

Fertigstellung des Wiener Hauptbahnhofs

Die Anforderung an die Produktion

01. Dezember 2015



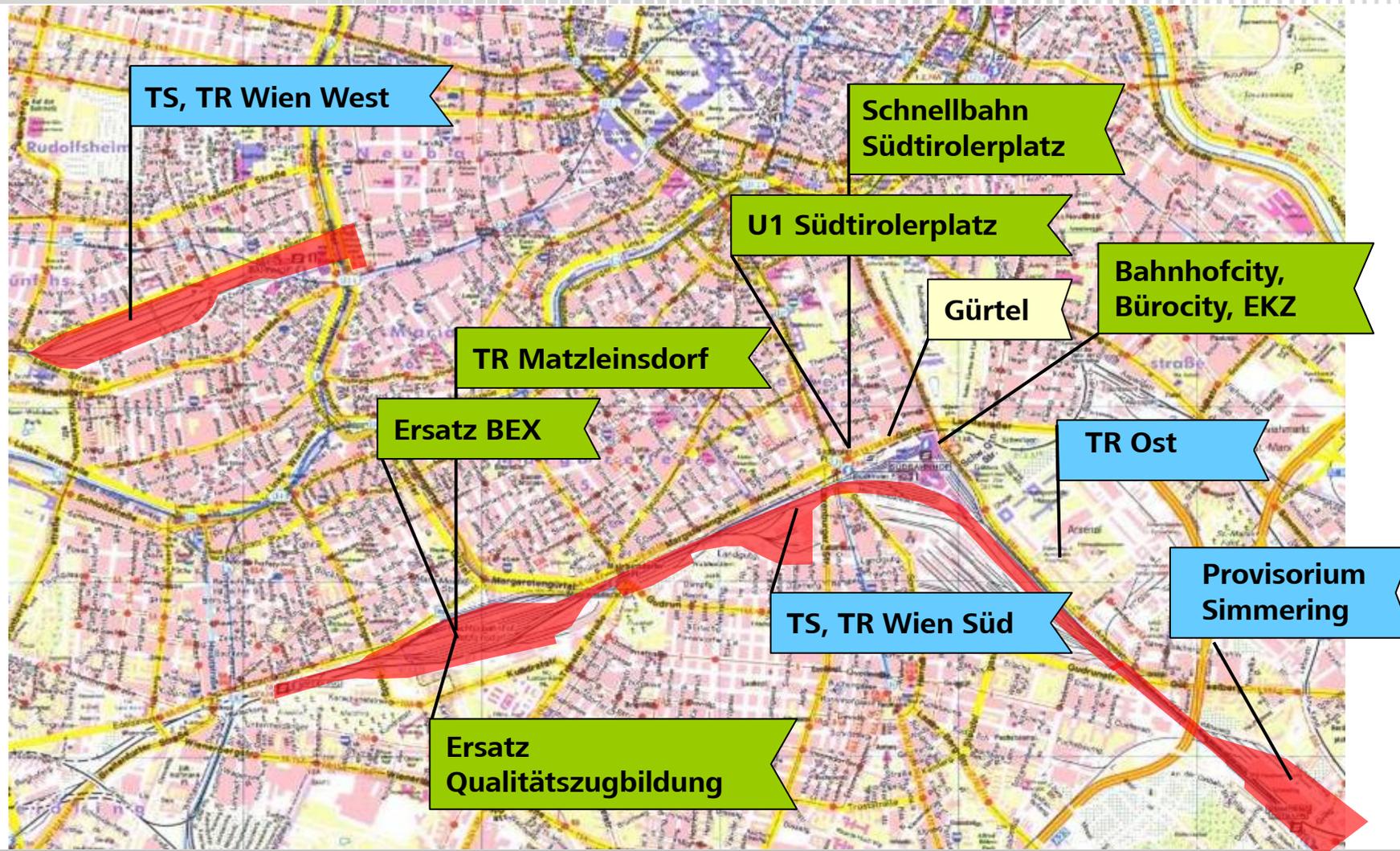


Start 2005

Wien HBF – Herausforderungen

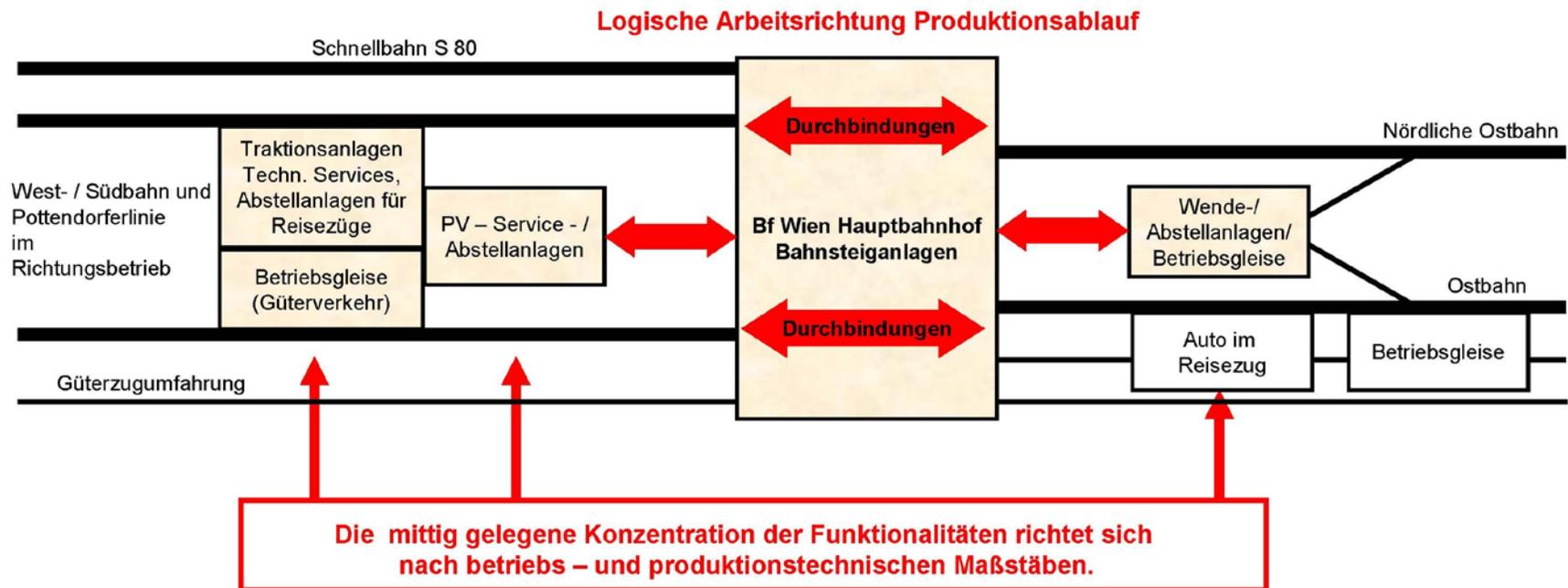
- **Es bleibt alles anders**
- **Stabilität**
- **Geänderte Rahmenbedingungen**
 - ▶ Fahrplan
 - ▶ Infrastruktur
 - ▶ Menschen
 - ▶ Politik
- **Grenzen des Machbaren**
 - ▶ Verfügbare Platz
 - ▶ Abhängigkeit von schwer steuerbaren Situationen
- **Produktivitätssteigerungen**
 - ▶ Produktionskosten
 - ▶ Produktionsressourcen

Projektumfang

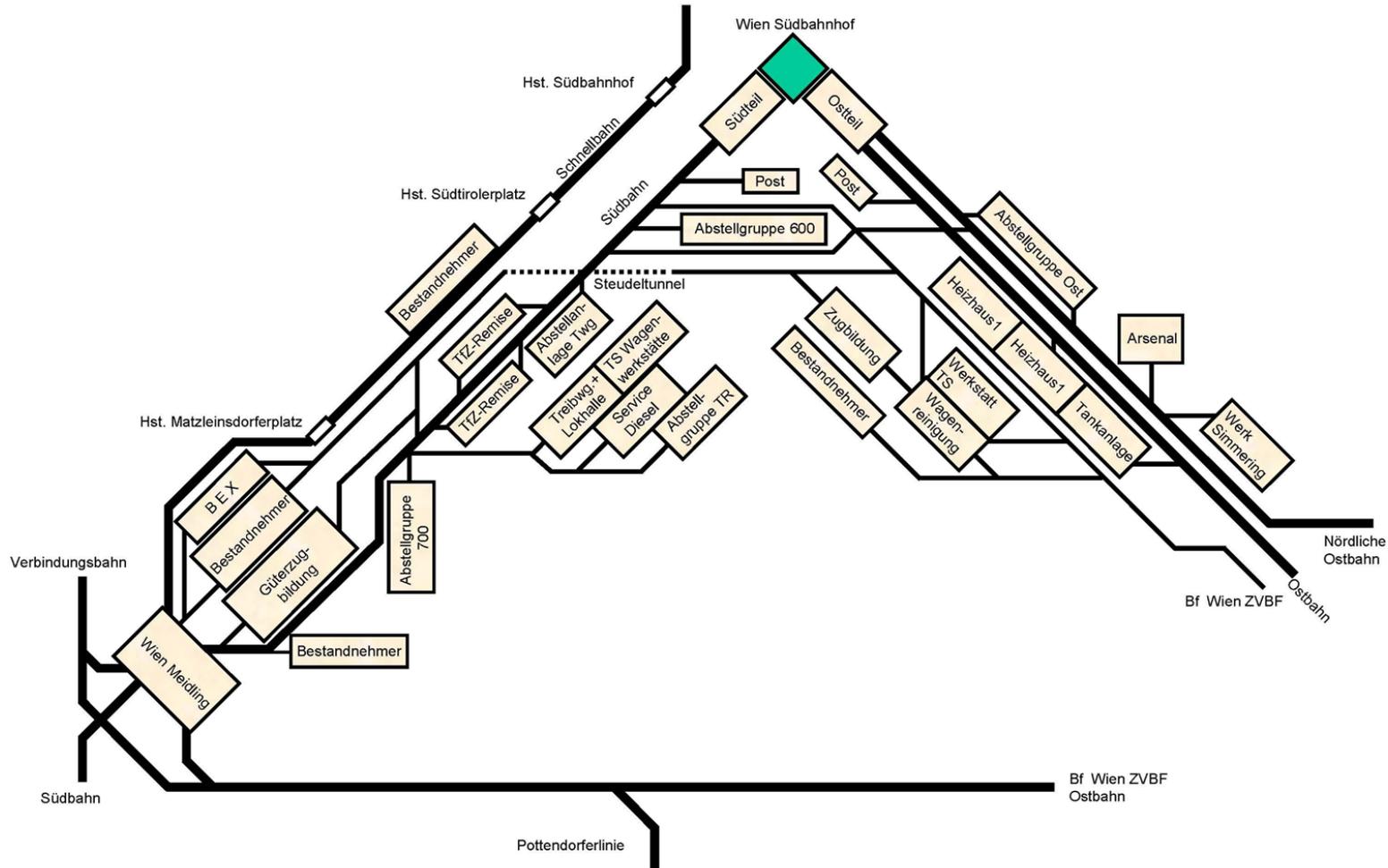


Funktionsprinzip

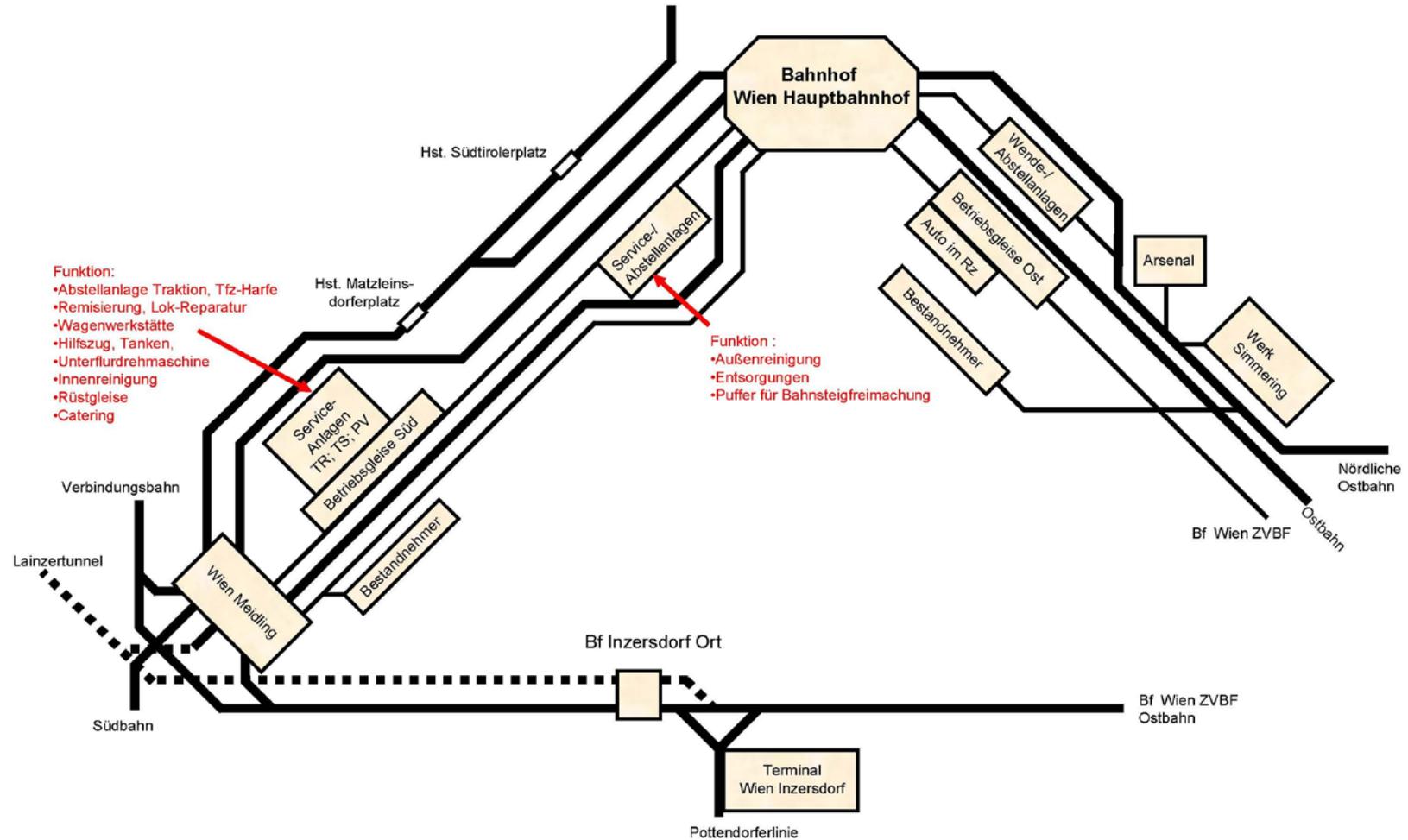
Bf Wien Hauptbahnhof Funktionsprinzip



BF Wien Südbahnhof Funktionen damaliger Bestand



BF Wien Hauptbahnhof Funktionen



Wien HBF – Projekt Standortkonzentration

- **Anstoß**

- ▶ Projektentwicklung Areal Landgutgasse/Laxenburger Straße
- ▶ Projektentwicklung Wien HBF – Ostseite
- ▶ Projektentwicklung Areal Wien West

- **Ziel**

- ▶ Konzentration der Funktionen PV/PR/TS von Wien Süd/Ost, Wien West in Matzleinsdorf

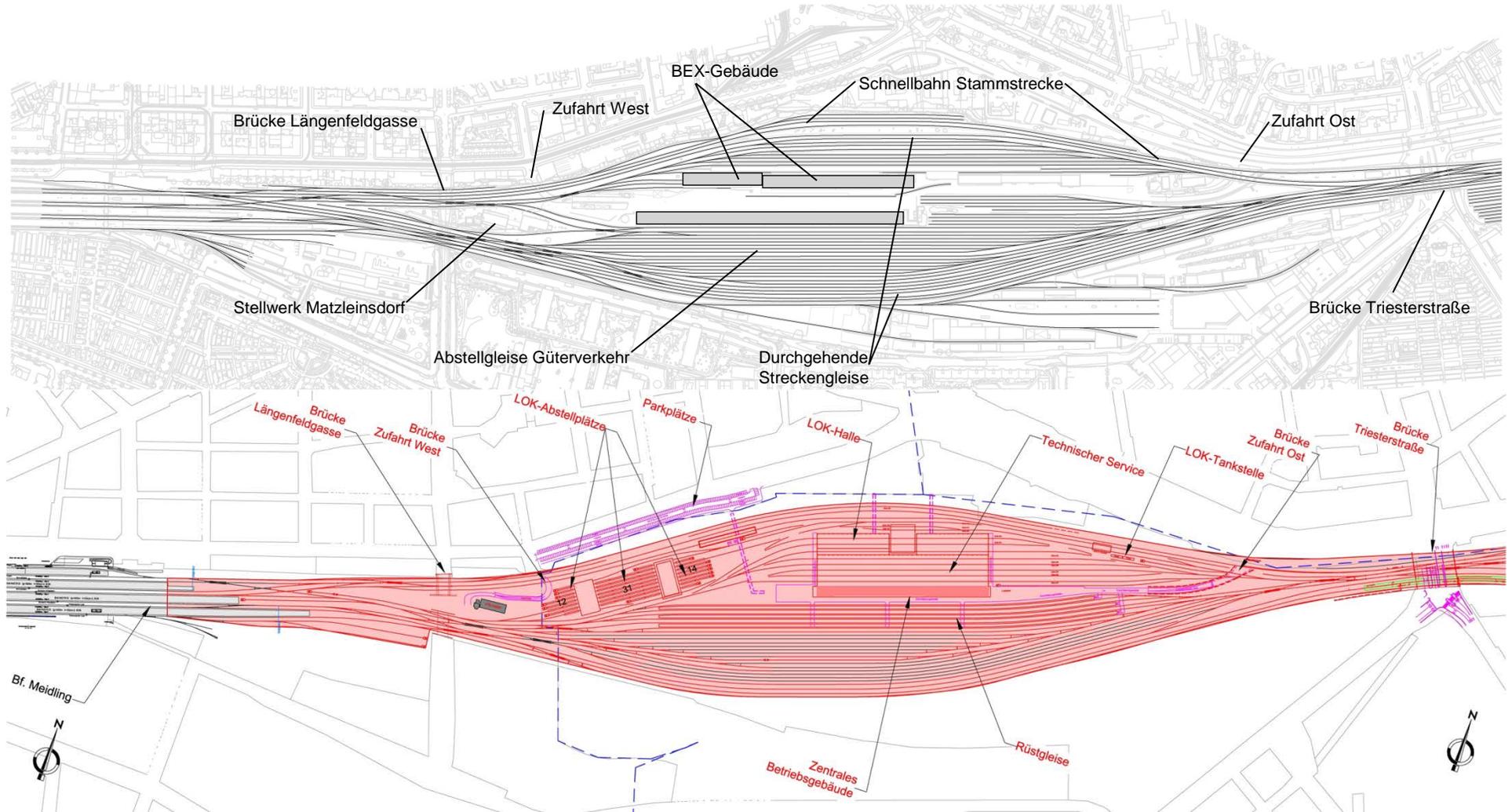
- **Status und Terminvorgaben**

- ▶ Beschlussfassung im Jahr 2006 in Abstimmung mit Projekt Wien HBF notwendig
- ▶ Geplante Inbetriebnahme 2009

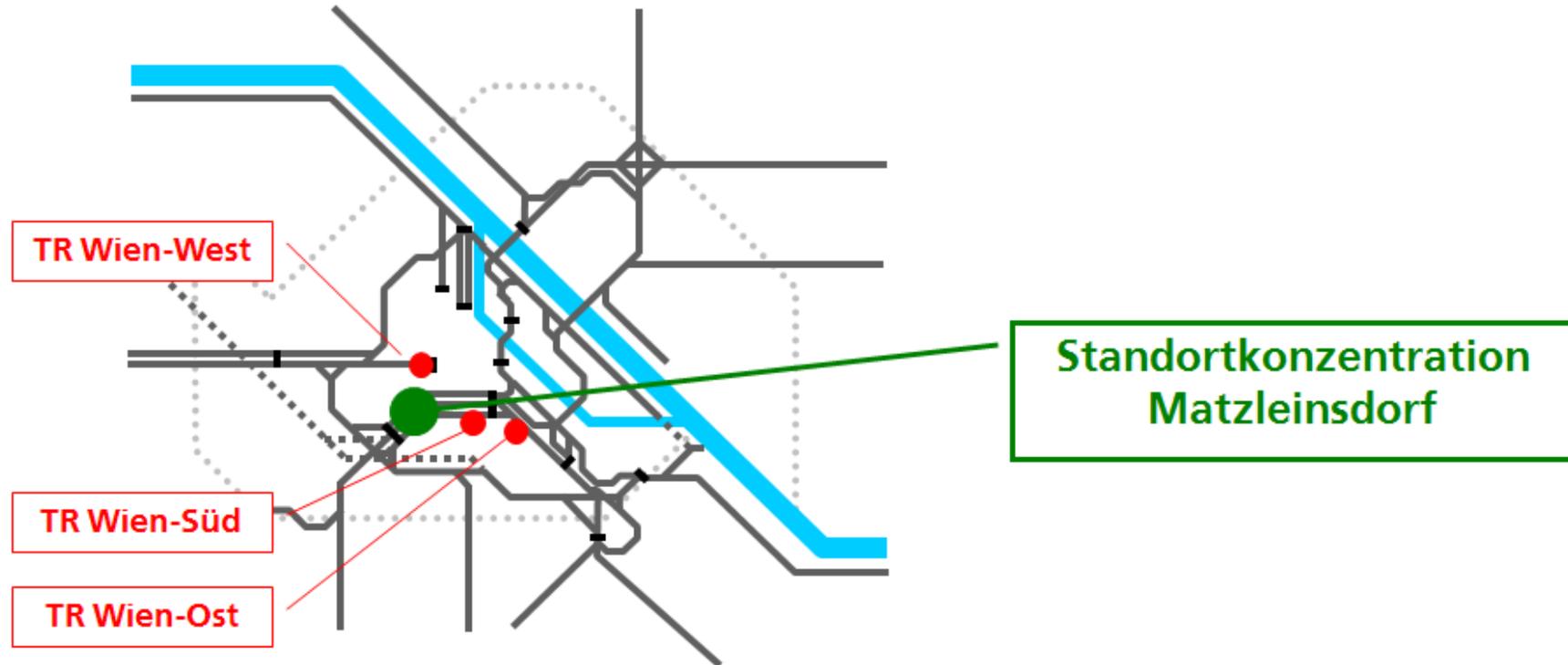
- **Voraussetzungen aus Sicht PR**

- ▶ Planung und Bau aufgrund funktionaler Vorgaben PR
- ▶ Absiedelung des PR-Standortes Wien West ist kein baukritisches Kriterium für den Bf. Wien und kann daher zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen.

Abschnitt Matzleinsdorf – Planung 2006



Übersicht Standortkonzentration Wien



		Bestand	Matzleinsdorf	Abw.	Abw. in %
Hochbauten	m ²	13.244	4.675	-8.569	-65%
Gleise	m	11.122	3.416	-7.706	-69%
Tfz-Stellplätze	Anzahl	259	65	-194	-75%

High- Tech- Stützpunkt Matzleinsdorf



Anlagen im Abschnitt Matzleinsdorf



PR - Halle



Unterflurradsatzdrehbank



TS Halle – Instandhaltung Reisezüge



Zugwaschanlage

Wien ZVBF Grillgasse / ehemals Simmering Ostbahn Projekt: Traktionsanlage Simmering-Grillgasse



Matzleinsdorf Eröffnung 12 / 2009



Blockzugwartung



Eröffnungsfeier

Wien HBF – Vollenbetriebnahme

- **Fakten**

- ▶ > 1100 Zugfahrten
- ▶ 140 Reinigungen pro Tag
- ▶ 250 Entsorgungen pro Tag
- ▶ Zugmanipulationen am Bahnsteig
- ▶ Schulung von 2500 Triebfahrzeugführer

- **Was wurde getan**

- ▶ Gesamtprojekt zur Steuerung Fahrplan, Kundenbedürfnisse, Produktion, Öffentlichkeitsarbeit
- ▶ Evaluierungsprojekt mit Basler und Partner Abweichungen + Lösungen
- ▶ Minutiöse Planung der Produktionsabläufe
- ▶ Instandhaltungskonzept neu gestaltet
- ▶ Schulungsmaßnahmen

- **Wesentliches**

- ▶ Roten Faden nicht verlieren
- ▶ Stabilität im Projekt
- ▶ Schwung nicht verlieren
- ▶ Produktion muss als wesentlicher Prozessteil verstanden werden

Danke für die Aufmerksamkeit

